

## SKRÓCONY REGULAMIN AKCJI PROMOCYJNEJ „Pakiet korzyści – lato 2015”

Niniejszy Regulamin (dalej „Regulamin”) określa warunki Akcji promocyjnej „Pakiet korzyści – lato 2015”, zwanej w dalszej części „Akcją promocyjną”.

### § 1. ORGANIZATOR, SPONSOR I UCZESTNIK AKCJI PROMOCYJNEJ

1. Organizatorem Akcji promocyjnej jest Elżbieta Krysiak prowadząca działalność gospodarczą pod firmą Elżbieta Krysiak Plum – bis Agencja Reklamowa w Warszawie przy ul. Pralatońskiej 8/3, numer NIP: 5242189647, zwana dalej „Organizatorem”.
2. Sponsorem nagród w niniejszej Akcji promocyjnej jest Bridgestone Sales Polska Sp. z o.o. z siedzibą w Polsce, Warszawa, ul. Postępu 18, wpisana do Krajowego Rejestru Sądowego pod numerem 0000039327 zwana dalej „Sponsorem”.
3. Uczestnikiem jest podmiot biorący udział w Akcji promocyjnej i uprawniony do uczestnictwa na podstawie § 2 niniejszego Regulaminu, zwany dalej „Uczestnikiem”.

### § 2. ADRESACI AKCJI PROMOCYJNEJ

Akcja promocyjna kierowana jest wyłącznie do przedsiębiorców, posiadających 1 i więcej pojazdów, którzy użytkują opony ciężarowe i/lub autobusowe, oraz którzy w terminie od dnia 1 lipca 2015 r. do dnia 30 września 2015 r. kupią produkty objęte Akcją promocyjną w jednym z punktów sprzedaży przynależnych do sieci Bridgestone Partner, wymienionych w Załączniku nr 1.

### § 3. TERMIN I MIEJSCE AKCJI PROMOCYJNEJ

1. Akcja promocyjna trwa od dnia 1 lipca 2015 r. do dnia 30 września 2015 r.
2. Akcja promocyjna prowadzona jest na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej oraz w sieci Internet.

### § 4. PRODUKTY OBJĘTE AKCJĄ PROMOCYJNĄ I NAGRODY

1. Akcją promocyjną objęte są wybrane opony ciężarowe i autobusowe marek Bridgestone, Firestone i Bandag, określone w tabeli poniżej, zakupione bezpośrednio w punktach sprzedaży wymienionych w Załączniku nr 1.
2. Produkty promocyjne muszą być zakupione w pakietach opisanych w poniższej tabeli. Pakiety można dowolnie łączyć. Zakup pakietu/pakietów musi być odnotowany na jednym dowodzie zakupu.
3. Nagrodami w Akcji promocyjnej są karty paliwowe (zwane dalej „Nagrodą”), o łącznej wartości („Premii”) przedstawionej w poniższej tabeli: Opis przyznawania Nagród.

ROZMIAR OPONY	PAKIETY	WARUNEK OTRZYMANIA PREMII	WARTOŚĆ PREMII ZA KAŻDĄ OPONĘ
22,5"	PAKIET 1	Zakup 2 lub więcej sztuk nowych opon Bridgestone lub Firestone na osi kierująca i/lub napędową	40 zł
	PAKIET 2	Zakup 2 lub więcej sztuk nowych opon Bridgestone lub Firestone na osi przyczep / naczep	60 zł
	PAKIET 3	Zakup 2 lub 3 sztuk bieżnikowanych opon Bandag	60 zł
	PAKIET 4	Zakup 4 lub więcej sztuk bieżnikowanych opon Bandag	80 zł
17,5" i 19,5"	PAKIET 5	Zakup 2 lub więcej sztuk nowych opon Bridgestone lub Firestone na osi kierująca, napędową i/lub przyczep / naczep	30 zł
	PAKIET 6	Zakup 2 lub więcej sztuk bieżnikowanych opon Bandag	40 zł

### § 5. PRZYSTĄPIENIE DO AKCJI PROMOCYJNEJ

1. Warunkiem wzięcia udziału w Akcji promocyjnej, jest:

a) zapoznanie się z treścią Regulaminu,

b) nabycie, w okresie trwania Akcji promocyjnej, w jednym z punktów sprzedaży określonych w Załączniku nr 1 (Lista Dilerów), opon objętych Akcją promocyjną,

c) prawidłowe wypełnienie formularza zgłoszeniowego i jego odesłanie w terminie określonym w ustępie 2 niniejszego paragrafu wraz z kopią dowodu zakupu promocyjnych opon na adres pocztowy:

**Plum – bis Agencja Reklamowa Elżbieta Krysiak**

**Skrytka pocztowa 37**

**02-775 Warszawa 130**

albo:

przez wypełnienie formularza zgłoszeniowego dostępnego na stronie internetowej pod adresem

<https://bridgestone-promotions.eu/pl/Promocja-lato-2015> i jego wystanie za pośrednictwem tej strony w terminie określonym w ustępie 2 niniejszego paragrafu wraz z kopią dowodu zakupu promocyjnych opon

2. Kompletnie zgłoszenia wraz z kopią dowodu zakupu należy przesać do dnia 15 października 2015 r. na wskazany w ustępie 1 niniejszego paragrafu adres pocztowy lub za pośrednictwem formularza na wskazanej wyżej stronie internetowej (w przypadku wysłania zgłoszenia tradycyjną pocztą liczy się data stempla pocztowego, w przypadku dokonania zgłoszenia za pośrednictwem strony internetowej liczy się data jego wysłania). Zgłoszenia wysłane po tym terminie nie będą rozpatrywane. Formularze zgłoszeniowe dostępne są w punktach sprzedaży wymienionych w Załączniku nr 1 oraz u Sponsora promocji. Formularz internetowy znajduje się na stronie internetowej: <https://bridgestone-promotions.eu/pl/Promocja-lato-2015>

3. W akcji promocyjnej można brać udział wielokrotnie.

4. W przypadku dokonania zgłoszenia przystąpienia do Akcji promocyjnej za pośrednictwem strony internetowej, Uczestnik otrzymuje automatyczną informację o przyjęciu jego zgłoszenia.

### § 6. WYDANIE NAGRODY

1. Nagrody będą wydawane do 30 listopada 2015 r. poprzez wysyłkę zgodnie z danymi wskazanymi w formularzu zgłoszeniowym, z zastrzeżeniem ustępu 2 niniejszego paragrafu

2. Nagrody zostaną wysłane wyłącznie na adres siedziby przedsiębiorcy dokonującego zgłoszenia, jeżeli adres ten został podany w formularzu zgłoszeniowym. Podanie w formularzu zgłoszeniowym adresu niebędącego adresem siedziby przedsiębiorcy jest równoznaczne z utratą prawa do Nagrody.

3. Nieodebranie Nagrody oznacza utratę prawa do niej.

4. Nagrody nie podlegają wymianie na gotówkę.

5. Obowiązek podatkowy spoczywa na Uczestnikach Akcji promocyjnej.

### § 7. REKLAMACJE

Wszelkie reklamacje dotyczące Akcji promocyjnej oraz nagród, należy zgłaszać na adres Organizatora lub na adres e-mail: [bridgestone@plumbis.pl](mailto:bridgestone@plumbis.pl) najpóźniej do 15 grudnia 2015. Reklamacje przesłane po tym terminie nie będą rozpatrywane.

### § 8. INFORMACJE O AKCJI PROMOCYJNEJ

Informacje o Akcji promocyjnej jak i niniejszy Regulamin udostępnione są w siedzibie Sponsora oraz pod adresem strony internetowej

<https://bridgestone-promotions.eu/pl/Promocja-lato-2015>.

### § 9. POSTANOWIENIA KOŃCOWE

1. Akcja promocyjna nie łączy się z innymi promocjami.

2. Przystąpienie do Akcji promocyjnej jest jednoznaczne z zaakceptowaniem warunków Regulaminu.

3. Administratorami danych osobowych uczestników Akcji promocyjnej są: Elżbieta Krysiak prowadząca działalność gospodarczą pod firmą Elżbieta Krysiak Plum – bis Agencja Reklamowa w Warszawie przy ul. Pralatońskiej 8/3, 03-510 Warszawa, oraz Bridgestone Sales Polska Sp. z o.o. z siedzibą w Warszawie, przy ul. Postępu 18.

4. Dane osobowe uczestników Akcji promocyjnej będą przetwarzane przez Organizatora oraz przez Bridgestone Sales Polska Sp. z o.o. w celu przeprowadzenia i realizacji Akcji promocyjnej oraz w celach marketingowych.

5. Dane osobowe uczestników Akcji promocyjnej przetwarzane są z zachowaniem zasad określonych w ustawie z dnia 29 sierpnia 1997 r. o ochronie danych osobowych. Podanie danych osobowych jest dobrowolne, jednakże ich niepodanie uniemożliwia udział w Akcji promocyjnej. Uczestnikom Akcji promocyjnej przysługuje prawo dostępu do treści swoich danych oraz ich poprawiania i żądania usunięcia.

6. Organizator w porozumieniu ze Sponsorem zastrzega sobie możliwość odwołania Akcji promocyjnej bez podania przyczyn oraz możliwość jednostronnej zmiany warunków Akcji promocyjnej, w tym zmiany czasu jej trwania.

7. Niniejsza Akcja promocyjna stanowi przyrzeczenie publiczne w rozumieniu art. 919-921 Kodeksu cywilnego.

8. W kwestiach nieuregulowanych niniejszym Regulaminem zastosowanie znajdują odpowiednie przepisy Kodeksu cywilnego.

9. Wszelkie spory dotyczące Akcji promocyjnej będą rozstrzygane przez Sąd Powszechny właściwy dla siedziby Sponsora.

Pełny regulamin niniejszej Akcji promocyjnej wraz z załącznikami dostępny jest w siedzibie Sponsora i na stronie internetowej

<https://bridgestone-promotions.eu/pl/Promocja-lato-2015>

**BRIDGESTONE**  
Your Journey, Our Passion



Wybierz  
pakiet korzyści

i odbierz swoją premię\*

\*w kartach paliwowych

**BRIDGESTONE**

**Firestone**



# WYPEŁNIJ I ODEŚLIJ FORMULARZ ABY SIĘ ZAREJESTROWAĆ I OTRZYMAĆ KARTY PALIWOWE

Nazwa firmy\*:

Imię\*:

Nazwisko\*:

Adres\*:

Miasto\*:

Kod pocztowy\*:  Kraj\*:

E-mail\*:

Telefon\*:  Ilość użytkowanych pojazdów:

Zaznacz obszar swojej działalności:

Transport i Logistyka  Budowlany  Paliwa  Przewóz osób  Inny

Diler opon\*:

Miejsce na pieczęć dilerów

Prosimy wysłać prawidłowo wypełniony formularz wraz z kopią dowodu zakupu opon na adres:  
**Plum-bis Agencja Reklamowa  
Elżbieta Krysiak  
Skrytka pocztowa 37  
02-775 Warszawa 130**

Prosimy wyrazić odpowiednie zgody:

Zgodnie z art. 23 ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 29 sierpnia 1997 r. o ochronie danych osobowych (Dz. U. z 2002 r. Nr 101, poz. 926 ze zm. – j.t.) wyrażam zgodę na przetwarzanie wyżej wymienionych danych osobowych przez Bridgestone Sales Polska Sp. z o.o. oraz przez Elżbietę Krysiak, prowadzącą działalność gospodarczą pod firmą Plum – bis Agencja Reklamowa, Elżbieta Krysiak w Warszawie przy ul. Prałatowskiej 8/3, 03-510 Warszawa w celu realizacji Akcji promocyjnej.

Zgodnie z art. 23 ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 29 sierpnia 1997 r. o ochronie danych osobowych (Dz. U. z 2002 r. Nr 101, poz. 926 ze zm. – j.t.) wyrażam zgodę na przetwarzanie wyżej wymienionych danych osobowych przez Bridgestone Sales Polska Sp. z o.o. oraz przez Elżbietę Krysiak, prowadzącą działalność gospodarczą pod firmą Plum – bis Agencja Reklamowa Elżbieta Krysiak w Warszawie przy ul. Prałatowskiej 8/3, 03-510 Warszawa w celach marketingowych.

Zgodnie z art. 10 ust. 2 ustawy z dnia 18 lipca 2002 r. o świadczeniu usług drogą elektroniczną (Dz. U. z 2002 r. Nr 144, poz. 1204 ze zm.) wyrażam zgodę na przesyłanie informacji handlowych przez Bridgestone Sales Polska Sp. z o.o. oraz przez Elżbietę Krysiak prowadzącą działalność gospodarczą pod firmą Plum – bis Agencja Reklamowa Elżbieta Krysiak, drogą elektroniczną.



Data i czytelny podpis:



\* Pola obowiązkowe

**BRIDGESTONE**  
Your Journey, Our Passion

**KUP OPONY BRIDGESTONE, FIRESTONE LUB BANDAG W ODPOWIEDNICH  
PAKIETACH I ODBIERZ SWOJĄ PREMIĘ ZA KAŻDĄ Z NICH!**

## OPONY W ROZMIARZE 22,5"



**PAKIET 1**  
2 X  lub  = **40 zł\***  
za każdą oponę  
Zakup 2 lub więcej sztuk nowych opon Bridgestone lub Firestone na OŚ KIERUJĄCĄ I/LUB NAPEĐOWĄ

**PAKIET 2**  
2 X  lub  = **60 zł\***  
za każdą oponę  
Zakup 2 lub więcej sztuk nowych opon Bridgestone lub Firestone na OŚ PRZYCZEP/NACZEP

**PAKIET 3**  
2 X  = **60 zł\***  
za każdą oponę  
Zakup 2 lub 3 sztuk bieżnikowanych opon Bandag

**PAKIET 4**  
4 X  = **80 zł\***  
za każdą oponę  
Zakup 4 lub więcej sztuk bieżnikowanych opon Bandag

## OPONY W ROZMIARZE 17,5" i 19,5"

**PAKIET 5**  
2 X  lub  = **30 zł\***  
za każdą oponę  
Zakup 2 lub więcej sztuk nowych opon Bridgestone lub Firestone na OŚ KIERUJĄCĄ, NAPEĐOWĄ I/LUB PRZYCZEP/NACZEP

**PAKIET 6**  
2 X  = **40 zł\***  
za każdą oponę  
Zakup 2 lub więcej sztuk bieżnikowanych opon Bandag

\*w kartach paliwowych